

Kako podesiti visinu oštrice CT50

How to adjust the blade height of CT50



Fujikura

▶ WATCH THIS VIDEO

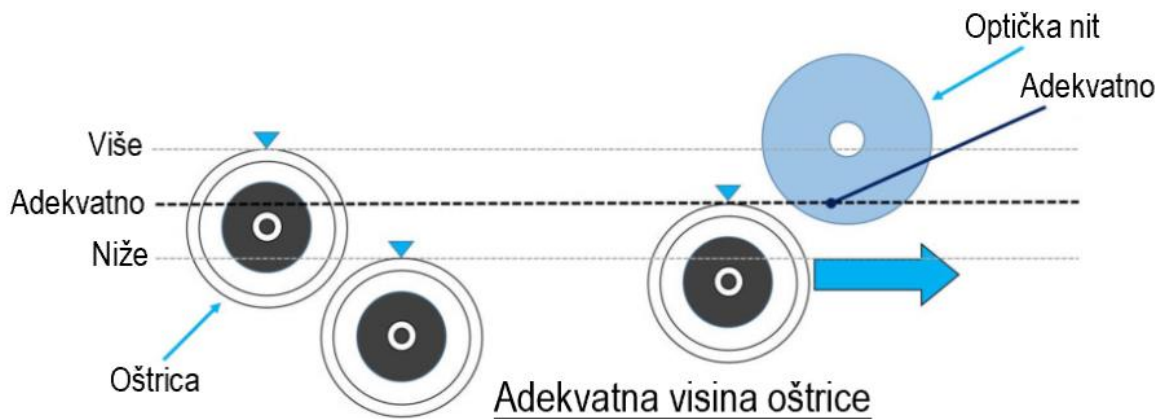
KLIKNI na gornju sliku za pokretanje videa !

Zašto je potrebno podešavanje visine oštrice ?

Nakon zamjene oštrice ili stezne poluge, visina oštrice može postati viša ili niža od odgovarajuće.

Viši ili niži položaj oštrice uzrokuje lošu kvalitetu rezanja.

Za održavanje dobre kvalitete rezanja potrebno je podešavanje oštrice.

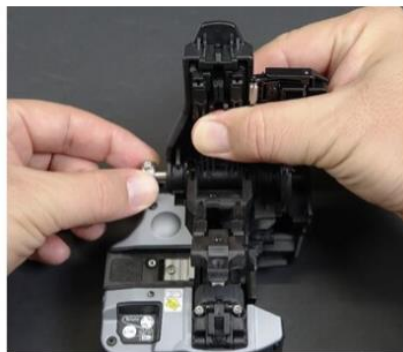


Pravo vrijeme podešavanja visine noža

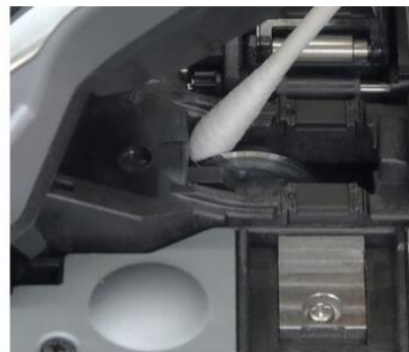
- Nakon zamjene oštrice
- Nakon zamjene poluge stezaljke
- U slučaju lošeg kuta odrezane niti iako ste očistili steznu gumu, nakovanj i oštricu rezača
- U slučaju lošeg kuta odrezane niti iako ste rotirali oštricu



Nakon zamjene oštrice



Nakon zamjene poluge
Stezaljke



Loš kut odrezane niti iako
ste rotirali oštricu

Potreban alat za podešavanje visine oštrice za CT50



Indikator



Kutija sa mjernom
skalom



šesterokutni ključ

*CT50 set uključuje indikator i kutiju s mjernom skalom

*CT50 set sadrži šesterokutni ključ

Kako podesiti visinu oštrice

Odaberite optičko vlakno

→ Odaberite optičko vlakno koje koristite među sljedećim.

- za rezanje jedne niti



Fiber Holder
(FH-70-250, etc)



Fiber Plate
(AD-10-M24, etc)



* Postavite stezaljku niti (FIBER PLATE) ili držač niti (FIBER HOLDER)

- za rezanje jedne niti ili RIBBON niti




Uklonite stezaljku niti da bi koristili držač niti (FIBER HOLDER)



Potvrda prije podešavanja visine oštrice

Prije početka podešavanja visine oštrice provjerite sljedeće.

KONTROLNA TOČKA	RJEŠENJE - PROTUMJERA
Oštrica ili poluga stezaljke su instalirani bez "zveckanja" ?	<p>Provjerite jesu li dolje prikazani vijci zategnuti. Oštrica (<i>Cleaver Blade</i>) → Rotacijski kotač oštrice (<i>Blade Rotary Wheel</i>) Poluga stezaljke (<i>Clamp Arm</i>) → Osovina i poklopac ruke (<i>Shaft and Arm Cover</i>)</p> 
Nema prljavštine na gumenim dijelovima oštrice ili poluge stezaljke ?	Očistite ih
Nema ogrebotina ili krhotina na gumenim dijelovima stezaljke ?	Zamijenite polugu stezaljke ako pronađete ogrebotine ili krhotine. Pogledajte drugi video za način zamjene.

Kako podesiti visinu oštrice

Podešavanje visine oštrice sastoji se od 9 koraka.
Pogledajmo korak po korak.

IZMJENA OŠTRICE



PRED PROCES

1. Za potvrdu položaja visine oštrice
2. Otpustite vijak za podešavanje
3. Rotirajte regulator s indikatorom za 180 stupnjeva u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.
4. Postavite kutiju s mjernom skalom sa strane CT50 i umetnite indikator u podešivač tako da bude pod kutom od otprilike 45 stupnjeva



PODEŠAVANJE VISINE OŠTRICE

5. Pronađite odgovarajuću visinu oštrice korak 1
6. Pronađite odgovarajuću visinu oštrice korak 2
7. Pronađite odgovarajuću visinu oštrice korak 3
8. Okrenite 12-skalni indikator u smjeru kazaljke na satu za podizanje visine oštrice



NAKNADNI PROCES

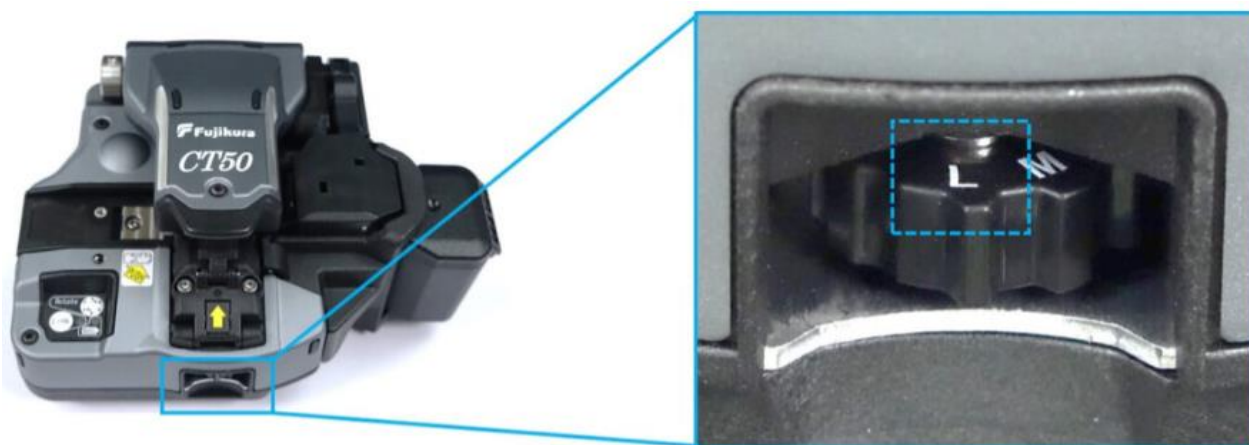
9. zategnite vijak za podešavanje

PRED PROCES

① Provjerite brojčanik visine oštrice.

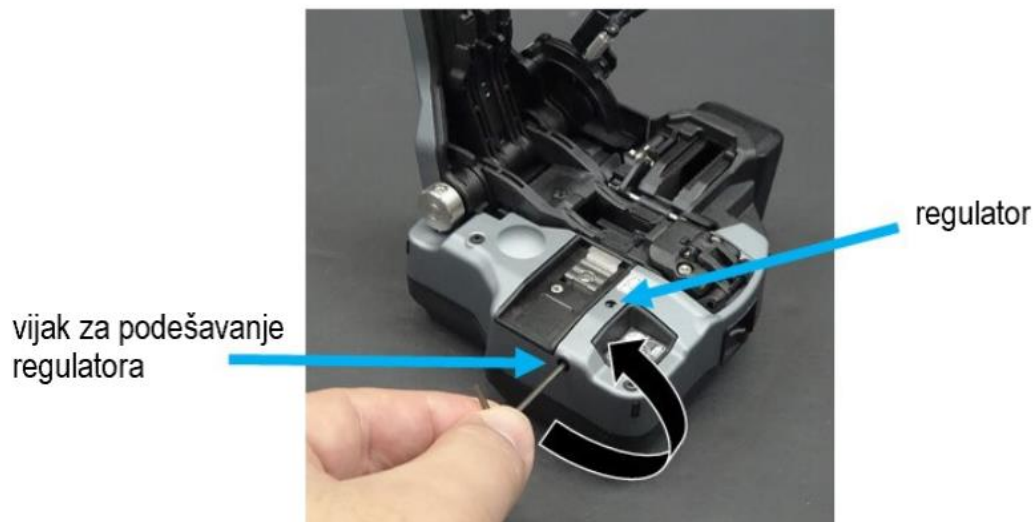
→ Ako ste zamijenili oštricu, postavite okretni gumb na izvorni položaj "L" ili "1".

→ U drugom slučaju, ne morate ga mijenjati.



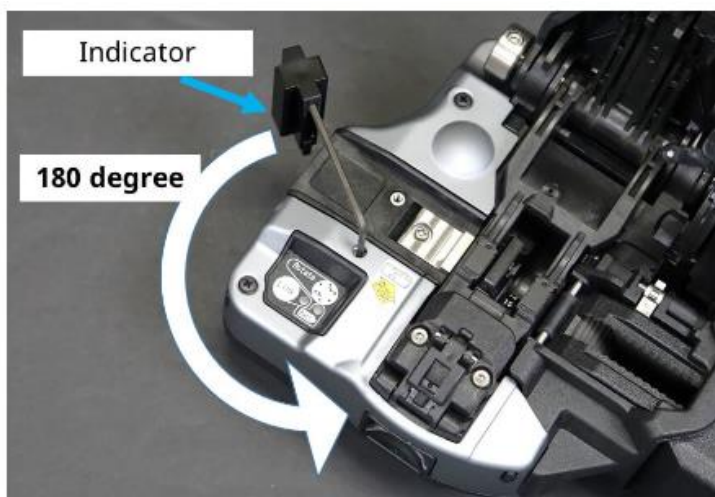
Ako ste zamijenili oštricu, namjestite visinu na kotačiću visine na početni položaj "L" ili "1".

- ② Otpustite vijak za podešavanje. (otprilike 180 stupnjeva u smjeru suprotnom od kazaljke na satu)
*Nemojte otpuštati vijak preko 180 stupnjeva, inače bi vijak mogao otpasti.



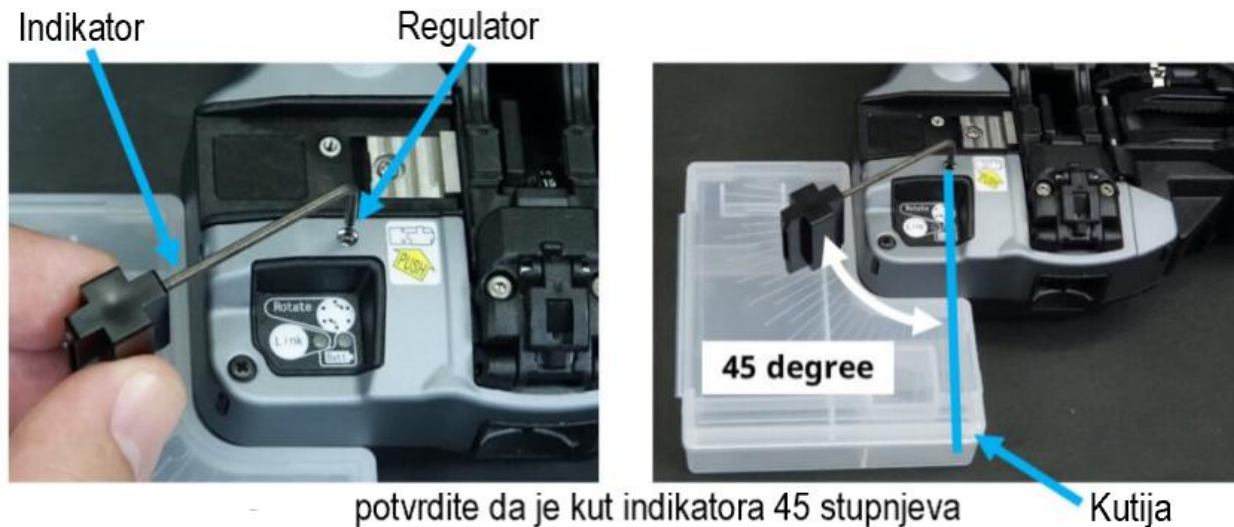
*Tijekom podešavanja ne morate voditi računa o položaju poluge.

- ③ Okrenite regulator za 180 stupnjeva u smjeru suprotnom od kazaljke na satu s indikatorom kako biste oštricu postavili niže.



*Uvjerite se da ključ indikatora seže straga.

- ④ Postavite kutiju s mjernom skalom sa strane CT50. Zatim namjestite kluč indikatora u regulator. Imajte na umu da je kut približno 45 stupnjeva kao što je prikazano u nastavku.



PODEŠAVANJE VISINE OŠTRICE

- ⑤ Pomaknite se prema dolje. Pokušajte do visine oštrice (sjekač ne može odrezati vlakno tri puta zaredom) s indikatorom umetnutim pod kutom od 45 stupnjeva.

Stavite vlakno u Sjekač i prerežite ga tri puta zaredom.

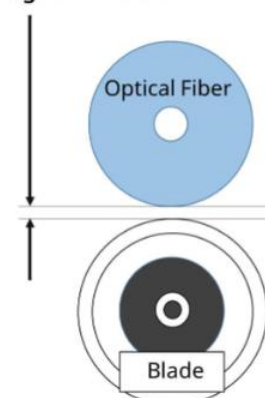
Što ne reže Ne reže sve odjednom

Što reže Reže sve odjednom



Number of cleave	Confirmation
First	Failed to cleave ↓
Second	Failed to cleave ↓
Third	Failed to cleave ↓
Judgement	OK

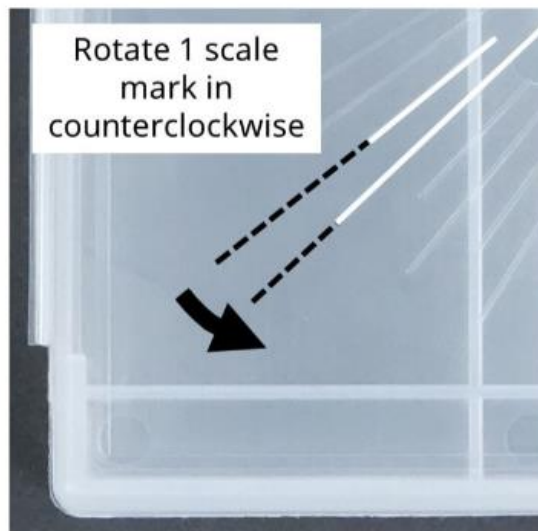
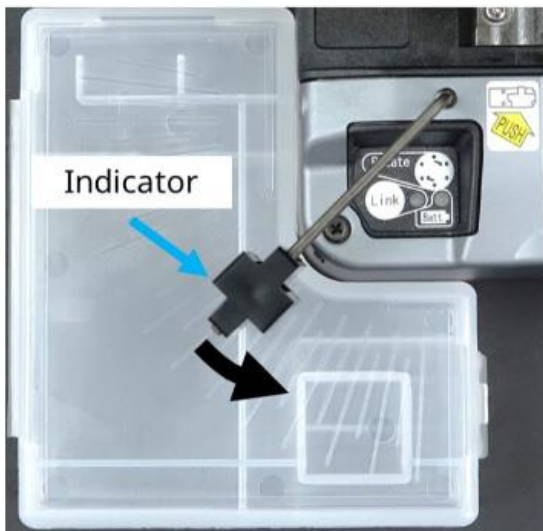
Target height: Almost touch



⑤ Blade height

failed to cleave = neuspješan rez

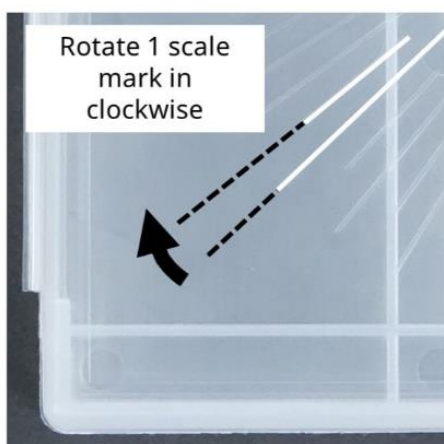
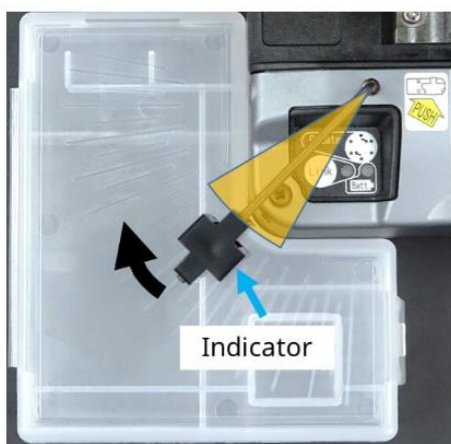
Ako CT50 odreže nit jednom od tri puta, okrenite indikator u smjeru suprotnom od kazaljke na satu za jednu oznaku na kotačiću za spuštanje visine oštrice dok sjekač ne bude mogao odrezati vlakno tri puta uzastopno.



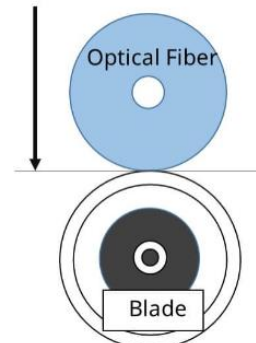
*Kada ste s mjernom skalom došli do kraja, ubacite indikator ponovo u prvobitni položaj i nastavite s radom.

⑥ Ako oštrica ne može odrezati nit tri puta zaredom, postupno povećavajte visinu oštrice kako biste pronašli najbolju visinu oštrice. Zakrenite indikator u smjeru kazaljke na satu za jednu oznaku na ljestvici kako biste podigli visinu oštrice dok CT50 može odrezati vlakno tri puta uzastopno.

Ako oštrica ne može prerezati vlakno niti jednom od tri puta, podignite visinu oštrice za jednu ljestvicu i režite vlakno opet tri puta zaredom.



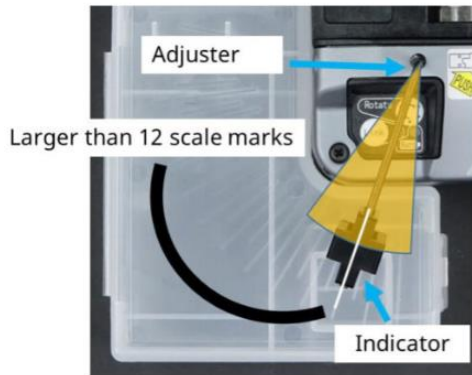
Target height: Set higher until you success to cleave



⑥ Blade height

*Kada ste s mjernom skalom došli do kraja, ubacite indikator ponovo u prvobitni položaj i nastavite s radom.

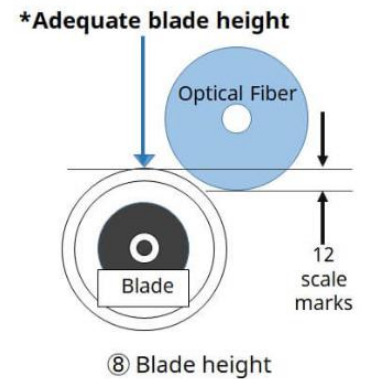
- ⑦ Nakon što oštrica sjekača može odrezati tri puta neprekidno, uklonite indikator iz regulatora, i postavite indikator na mjesto gdje se može okretati za 12 skala u smjeru strelice.
- ⑧ Rotirajte oznake na 12-skali indikatoru u smjeru kazaljke na satu kako biste povećali visinu oštrice.



- ⑦ Postavite indikator na mjesto gdje se može okretati za 12 skala u smjeru strelice.



- ⑧ Rotirajte oznake na 12-skali indikatoru u smjeru kazaljke na satu



NAKNADNI PROCES

- ⑨ Zategnite vijak regulatora šesterokutnim ključem. Zatim možete popraviti regulator i završili ste sav proces podešavanja visine oštrice.



*Nakon podešavanja, preporučujemo da testirate CT50 kako biste bili sigurni.